



B2T KANTAR TERMİNALİ

Versiyon 2

KULLANIM KILAVUZU

ERTE®

Sürüm 2.8

ERTE® Endüstriyel Elektronik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Adres	Sakarya Cad. 142/A Balçova İZMİR TÜRKİYE
Telefon	+90 232 259 7400
Faks	+90 232 259 3960
E-posta	info@erte.com.tr
Web sitesi	www.erte.com.tr

1 İçindekiler

1	İçindekiler	1
2	DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR	2
2.1	MİNİ-YAZICI KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR.....	2
3	BAĞLANTI ŞEMASI	3
4	GÖSTERGE	4
4.1	Tuşlar ve İşlevleri	4
4.2	İşaretler ve Anlamları	4
5	YAZILIM KURULUMU	5
5.1	Klavyeden Bilgi Girişi İle İlgili Genel Bilgi	5
5.2	Yeni Kurulumu Giriş	5
5.3	Tartım Biçimleri	6
5.4	Ayarlar Menüsü	6
5.4.1	Tarih-Saat Ayarı	6
5.4.2	Fiş Tanımlama	8
5.4.3	Soru Tanımlama.....	9
5.4.4	Menü Şifresi Tanımlama	9
5.4.5	Mini-Yazıcı Ayarı	10
6	STANDART (TEK – SERİ) TARTIM KULLANIMI.....	12
6.1	Tek Tartım.....	13
6.2	Seri Tartım	14
6.3	Raporlar	15
6.4	Kayıtlar.....	16
6.5	Kodlama.....	17
7	ARAÇ (ÇİFT) TARTIM KULLANIMI	20
7.1	1. Tartım	21
7.2	2. Tartım	22
7.3	Sabit Daralı Tartım	23
7.4	Manuel Tartım	24
7.5	Raporlar	25
7.6	Kayıtlar.....	26
7.7	Kodlama.....	27
8	RS-232 İLETİŞİM PROTOKOLÜ.....	32
9	TEKNİK ÖZELLİKLER.....	33

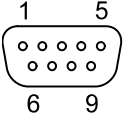
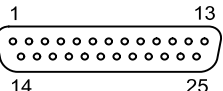
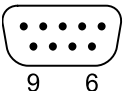



2 DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Cihaz, toprak bağlantılı bir prizden çalıştırılmalıdır.
- Güçlü elektrikli makinalar ile aynı elektrik hattına bağlanmamalıdır, yakınında çalıştırılmamalıdır.
- Cihazın kapağı demonte edilmeden önce mutlaka elektrik bağlantısı kesilmelidir.
- Yük hücresi bağlantısı için önerilen kablo kalınlığı 1 mm² dir. Daha ince kablo kullanılması zorunlu ise ±Besleme için çift (veya daha fazla) uç kullanmak yolu ile kalınlaştırılmalıdır. Bu husus özellikle uzun kablo bağlantılarında önemlidir.
- Yük hücresi / toplama kutusu bağlantısı algılama uçlarına sahip değilse (4'lü bağlantı) cihaz Hata 3 verecektir. Böyle durumlarda, algılama uçlarını yük hücresine en yakın noktada besleme uçlarına bağlayınız. (Kablo bağlantı şemasına bakınız.)
- Yük hücresi ve haberleşme bağlantıları için ekranlı ve çift bükümlü kablo kullanılmalıdır.
- En hassas tartım sonuçları için, kalibrasyon öncesi cihaz en az yarım saat çalışır durumda bekletilmelidir.
- Cihazlar açılırken önce yazıcı ve monitör sonra terminal açılmalıdır.
- Cihazlar kapatılırken önce terminal sonra yazıcı ve monitör kapatılmalıdır.
- Kullanılan harici monitör VGA uyumlu olmalıdır.
- Kullanılacak klavye PS/2 uyumlu, standart bilgisayar klavyesi olmalıdır.
- Kullanılacak yazıcı paralel-Centronics, EPSON uyumlu, nokta vuruşlu olmalıdır.
- Cihaz çalışırken klavye takılıp çıkarılmamalıdır.

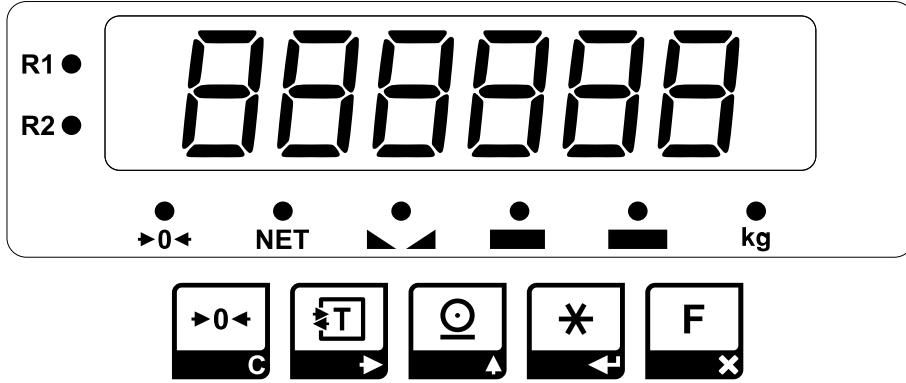
2.1 MİNİ-YAZICI KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR

- Mini-yazıcı yazmakta iken cihazı kapatmayınız, yazıcının durmasını bekleyiniz.
- Mini-yazıcıda 56 milimetrelik yazarkasa rulosu kullanınız.
- Çok nüshalı kağıtlar yazıcı ömrünü kısaltmaktadır. Kullanılması önerilmez.
- Mini-yazıcı şeridini belirli zaman aralıklarında değiştiriniz. Yıpranıp delinen şeritler yazıcının arızalanmasına neden olmaktadır. (Şerit tipi: **EPSON ERC09**)
- Ana menüdeyken klavyenizden **INSERT** tuşuna basarsanız mini-yazıcı boş bir satır yazdırır. Böylece yeni kağıdı yazıcıya yerleştirebilirsiniz.
- Harici yazıcının da bağlı ve çalışır olduğu durumlarda rapor dökümleri hariç tüm yazdırma işlemlerinde kullanıcıya hangi yazıcıdan yazdırmak istediği sorulur.

3 BAĞLANTI ŞEMASI

BAĞLANTI NOKTASI	AÇIKLAMA		
Besleme	85 – 264 VAC, 0.45 A, 50/60 Hz Not: Cihazı mutlaka topraklı prize bağlayınız.		
Yük hücresi 	<i>Pin</i>	<i>Değer</i>	
	1	- İşaret / Signal	
	2	+ İşaret / Signal	
	3	- Algılama / Sense (Yük hücresinin Algılama'sı mevcut değilse - Besleme)	
	4	+ Algılama / Sense (Yük hücresinin Algılama'sı mevcut değilse + Besleme)	
	5	Şase	
	6	+ Besleme / Excitation	
	7	- Besleme / Excitation	
RS-232 	<i>Pin</i>	<i>Değer</i>	<i>PC Bağlantısı</i> <i>D-Tipi 9'lu Erkek</i>
	2	Tx	2 (Rx)
	3	Rx	3 (Tx)
	7	Gnd	5 (Gnd)
Dış Gösterge 	<i>Pin</i>	<i>ERTE Harici Gösterge Bağlantısı</i> <i>D-Tipi 9'lu Dişi</i>	
	1, 2, 3	Bağlı değil	
	4, 5, 6, 7, 8, 9	4, 5, 6, 7, 8, 9 birebir bağlantı	
Monitör 	Standart VGA (15 pin D konnektör) Bilgisayar Monitörü		
Klavye 	Standart PS/2, Bilgisayar Klavyesi		
Yazıcı 	Centronics (Paralel), EPSON Uyumlu Standart Nokta Vuruşlu Yazıcı		

4 GÖSTERGE



4.1 Tuşlar ve İşlevleri

TUŞ	İŞLEV
	Sıfırlama tuşu: Platform boş olduğu halde göstergede tam sıfır değeri görülmüyor ise bu tuşa basarak sıfırlanır. Gösterge değeri çekerin $\pm 2\%$ 'si dışında ise sıfırlama yapılamaz.
	Dara tuşu: Platform üzerinde bulunan ağırlığı dara olarak almak için kullanılır. Tuşa basıldığında gösterge sıfırlanır ve NET işareti yanar. Bu andan sonra platform üzerine eklenen her ağırlık değeri net olarak göstergede görülür. Tuşa ikinci kez basıldığında dara işlemi iptal edilir.
	(Ağırlık gösterimi sırasında bir işlevi yoktur)
	(Ağırlık gösterimi sırasında bir işlevi yoktur)
	(Ağırlık gösterimi sırasında bir işlevi yoktur)

4.2 İşaretler ve Anlamları

İŞARET	ANLAMI
R1 , R2	Kademe işareti: Göstergedeki ağırlık değerinin ait olduğu kademeyi belirtir. (Ö: birinci kademe ve taksimat kullanımda iken R1, ikinci kademe ve taksimat kullanımda iken R2 yanar.) (Tek kademeli ayarlanmış cihazlarda bu işaretler yanmaz.)
->0<-	Sıfır işareti: Ağırlık değeri gerçek sıfır civarında ± 0.25 taksimat içerisinde ise yanar.
NET	Net işareti: Dara tuşuna basıldığında yanar. Göstergedeki değerin NET ağırlık olduğunu gösterir. Dara tuşuna tekrar basıldığında söner.
▲▲	Durgunluk işareti: Ağırlık değişimi durgunluk sınırları içerisinde ise yanar.
kg	kg işareti: Göstergedeki değerin gerçek ağırlık olduğunu belirtir. Ekranda hesaplanmış bir değer, mesaj gibi tartı harici bir bilgi var iken bu işaret yanmaz.

5 YAZILIM KURULUMU

Cihazı satın aldıktan sonra kullanma şeklinize bağlı olarak kurulum yapmanız gerekmektedir. Kurulumu geçmeden önce klavyeden bilgi girişi ile ilgili genel bir bilgi yararlı olacaktır.

5.1 Klavyeden Bilgi Girişi İle İlgili Genel Bilgi

Tuşlar normal olarak büyük harf yazar. Küçük harf girmek istediğiniz zaman **CAPS LOCK** tuşuna bir kez basın veya **SHIFT(↑)** tuşuna basılı tutun. Bazı klavye tuşlarının genel kullanım amaçları aşağıda listelenmiştir:

TUŞ	İŞLEVİ
YUKARI OK(↑) AŞAĞI OK(↓)	Girdi alanları arasında aşağı, yukarı dolaş
SOL OK(←) SAĞ OK(→)	Metin girişi sırasında sol veya sağ karakteri seç
ENTER(↵)	Girdiyi, işlemi onayla
BACKSPACE(←)	İmlecin solundaki karakteri sil
DELETE	İmlecin üzerindeki karakteri sil
ESCAPE(ESC)	İşlemi iptal et, bir üst menüye dön
TAB(⇧)	Girdiyi listeden seç

5.2 Yeni Kurulum Giriş

UYARI!!! Yeni kurulum yaptığınızda tüm hafıza ve ayarlar sıfırlanır.

Cihazı ilk kez açmadan önce monitörü, yazıcıyı ve klavyeyi cihaza bağlayıp, monitör ve yazıcıyı açın. Sonra cihazı açın. Operatör seçmeniz istenecek. Test operatörünü seçin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. Ana menü açılacaktır.

ANA MENÜ		
ERTE Elektronik Tartı Sistemleri Tel:2597400 Balçova-İZMİR		
01/06/2010		15:10
◀		□ kg
[F1] 1. TARTIM [F2] 2. TARTIM [F3] SABİT DARALI TARTIM		
[F5] RAPORLAR [F6] KAYITLAR	[F7] KODLAMA [F8] AYARLAR	[F9] Operatör: TEST OPERATORU

F8 tuşuna basarak **AYARLAR** menüsüne girin. **F12** tuşuna basın. Servis şifresini girmeniz istenecektir. Fabrika çıkışında bu şifre "12345"tir. "12345" yazın ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. **SERVİS İŞLEMLERİ** menüsü açılacaktır. Yeni kurulum yapmak için **F1** tuşuna basın. Ekrana tüm hafıza ve ayarların

sıfırlanacağına dair uyarı mesajı gelecektir. **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın ve cihaz sıfırlanırken bekleyin. Bu aşamada sizden tartım biçimini seçmeniz istenecektir. Standart (Tek – Seri) tartım için **F1**; Araç tartımı (Çift) tartım için **F2** tuşuna basın. Kurulum tamamlanınca **AYARLAR** menüsü açılır. **ESCAPE(ESC)** tuşuna basın. Artık cihaz kullanıma hazırdır.

5.3 Tartım Biçimleri

İki adet tartı biçimi mevcuttur.

TARTIM BİÇİMİ	AÇIKLAMA
Standart (Tek – Seri Tartım)	Tartılar birbirinden bağımsızdır. Her tartı ile tarih, saat, kullanıcı tanımlı alanlar ile Brüt, Dara, Net ağırlık değerleri kaydedilir.
Araç Tartımı (Çift Tartım)	Her araç bir kere dolu ve bir kere boş olacak şekilde iki kere tartılır. İki tartımın farkı Net ağırlığı belirler. Bu iki tartı çifti ile tarih, saat, kullanıcı tanımlı alanlar kaydedilir.

5.4 Ayarlar Menüsü

Yeni kurulum yaptıktan yani terminalinizi sıfırladıktan sonra veya herhangi bir zamanda terminalinizin ayarlarını **AYARLAR** menüsünden yapabilirsiniz. Bu menüye girmek için ana menüdeyken **F8** tuşuna basın.

AYARLAR MENÜSÜ	
[F1] TARİH – SAAT AYARI	
[F2] FİŞ TANIMLAMA	
[F3] SORU TANIMLAMA	
[F4] MENÜ ŞİFRESİ TANIMLA	
[F7] MİNİ-YAZICI AYARI	
[F12] SERVİS İŞLEMLERİ	[ESC] ÇIKIŞ

5.4.1 Tarih-Saat Ayarı

AYARLAR menüsündeyken **F1** tuşuna basarak **TARİH – SAAT AYARI** menüsüne girin.

TARİH – SAAT AYARI
[F1] Tarih : 01/06/2010 [F2] Saat : 16:43
[ESC] ÇIKIŞ

Tarihi değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.
- **BACKSPACE(←)** tuşu ile tarihi silin.
- GG/AA/YYYY formatında yeni tarihi yazın. (Aralardaki “/” karakterini yazmayı unutmayın.)
- Örneęin “1 Haziran 2010” tarihini “01/06/2010” olarak yazın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.

Saati değiştirmek için:

- **F2** tuşuna basın.
- **BACKSPACE(←)** tuşu ile saati silin.
- SS:DD formatında yeni saati yazın. (Aradaki “:” karakterini yazmayı unutmayın.)
- Örneęin saat 16’yı 5 geğiyorsa saati “16:05” olarak yazın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.

5.4.2 Fiş Tanımlama

Bu menüde harici yazıcı ile yazdırılan fişin uzunluğunu ve fişlerin ve raporların başında yazdırılan kullanıcı tanımlı başlığı düzenleyebilirsiniz. **AYARLAR** menüsündeyken **F2** tuşuna basarak bu menüye girin.

FİŞ TANIMLAMA		
	Başlık	Kalın/İnce
[F1]	ERTE	(K)
[F2]	Elektronik Tartı Sistemleri	(K)
[F3]	Tel:2597400 Balçova-İZMİR	(K)
[F4]	Fiş uzunluğu : 24 satır	
[F5]	Başlık yazdır	
[ESC] ÇIKIŞ		

Fiş uzunluğu bir fiş kesim yerinden diğerine kadar olan uzunluktur. Bu uzunluğun düzgün tanımlanması fişleri koparıırken tam kesim yerinden koparabilmeniz için büyük önem taşır. Bu uzunluk terminal açıldığı zaman yazıcıya gönderilir. Bu yüzden lütfen cihazı açmadan önce yazıcıyı açıp birkaç saniye bekleyin.

Fiş uzunluğunu değiştirmek için:

- **F4** tuşuna basın.
- Eski uzunluğu **BACKSPACE(←)** tuşu ile silin.
- Yeni uzunluğu girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.
- 1 satır 1/6 inç uzunluğuna tekabül eder. Yani eğer fişinizin uzunluğu 4 inç ise 24 satır girin. Benzer olarak 5.5 inç fiş için 33 satır girin. Eğer fişinizin boyunu inç olarak hesaplayamıyorsanız fişin kenarındaki delik sayısından da hesaplayabilirsiniz. 1 delik 3 satıra, o da ½ inçe eşittir. Mesela fişin bir kesim yerinden diğerine kadar mesafede 8 delik varsa yazmanız gereken değer 24 satırdır (8 x 3). Yani delik sayısını 3 ile çarpın. Benzer şekilde 11 delik için yazmanız gereken değer 33 satırdır.
- Başlık her biri 32 karakterden oluşan 3 satırdan oluşur. Satırlardaki karakterleri Kalın veya İnce yapabilirsiniz. Kalın'ı seçerseniz karakterler 2 katı kadar geniş yazdırılır.

Birinci başlık satırını değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.
- Satırı **BACKSPACE(←)** tuşu ile silin ve yenisini yazın. Sonra **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Satırdaki karakterlerin Kalın yazdırılması için **K** tuşuna; İnce yazdırılması için **İ** tuşuna basın. Sonra **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Benzer şekilde 2. ve 3. satırları da **F2** ve **F3** tuşları ile değiştirebilirsiniz.

Başlığı yazdırmak için:

- **F5** tuşuna basın.

5.4.3 Soru Tanımlama

Bu menüde tartı kayıtlarında tutulan kullanıcı tanımlı alan isimlerini (soruları) düzenleyebilirsiniz.

AYARLAR menüsündeyken **F3** tuşuna basarak bu menüye girin.

SORU TANIMLAMA
[F1] Soru 1 : FİRMA ADI [F2] Soru 2 : MALIN CİNSİ [F3] Soru 3 : GELDİĞİ YER [F4] Soru 4 : GİTTİĞİ YER [F5] Soru 5 : AÇIKLAMA [F6] Hesaplanan Soru: AKTİF DEĞİL
[ESC] ÇIKIŞ

Her biri en fazla 15 karakterden oluşan en fazla 5 adet soru tanımlanabilir.

1 numaralı soruyu değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.
- Eski soruyu **BACKSPACE(←)** tuşu ile silin.
- Yeni soruyu yazın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.
- Diğer soruları da **F2, F3, F4** ve **F5** tuşlarıyla değiştirebilirsiniz.
- Eski soruyu **BACKSPACE(←)** tuşu ile sildikten sonra **ENTER(↵)** tuşuna basarsanız soruyu deaktif etmiş olursunuz. Yani tartı menülerinde bu soru sorulmaz.

Hesaplanan soruyu aktif etmek için:

- Hesaplanan soru seçeneği aktif olduğu zaman 2. Tartım ve Sabit Daralı Tartım menüsünde tartım sırasında 4 numaralı soru alanına girilen nümerik değer (nokta veya virgöl içerebilir, noktadan sonra en fazla 3 basamak olabilir) net ağırlık ile çarpılıp 5 numaralı soru alanına otomatik olarak kaydedilir.
- 4 numaralı alana en son girilen çarpan değeri bir sonraki tartımda otomatik olarak ekrana getirilir.
- Bu seçeneği **F6** tuşu ile aktif hale getirebilirsiniz. (Varsayılan olarak aktif değildir.)

5.4.4 Menü Şifresi Tanımlama

Operatörün terminal ayarlarını değiştirmesi istenmediği zaman menü şifresi tanımlanabilir. Bu şifre tanımlanırsa **AYARLAR** ve **KODLAMA** menüleri gibi terminalin önemli ayarlarının bulunduğu

menülere girişte bu şifre sorulur. Böylece operatörün sadece tartı kaydetmesi ve rapor alması sağlanmış olur. Bu menüye **AYARLAR** menüsündeyken **F4** tuşuna basarak girebilirsiniz.

ÖNEMLİ!!! Menü şifresini unutursanız menü şifresi yerine servis şifresi ile de giriş yapabilirsiniz.

Menü şifresi tanımlamak için:

- **AYARLAR** menüsündeyken **F4** tuşuna basın.
- Şifre olarak en fazla 6 adet rakam ve sadece rakam girilebilir.
- Şifrenizi girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.
- Şifrenizi tekrar girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.

MENÜ ŞİFRESİ TANIMLA	
Yeni şifre	: *****
Yeni şifre (tekrar)	: _
[ESC] İPTAL	

Menü şifresini iptal etmek için:

- Ana menüdeyken **F8** tuşuna basın.
- Menü şifresini girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- **AYARLAR** menüsündeyken **F5** tuşuna basın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak onaylayın.

Menü şifresini değiştirmek için:

- Ana menüdeyken **F8** tuşuna basın.
- Menü şifresini girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- **AYARLAR** menüsündeyken **F4** tuşuna basın.
- Yeni şifreyi girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Yeni şifreyi tekrar girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.

5.4.5 Mini-Yazıcı Ayarı

Bu menüde mini-yazıcı ile yazdırılan fişlerin ve raporların başında yazdırılan kullanıcı tanımlı başlığı düzenleyebilirsiniz. **AYARLAR** menüsündeyken **F7** tuşuna basarak bu menüye girin.

MİNİ-YAZICI AYARI	
	Başlık
[F1]	ERTE ENDÜSTRİYEL LTD.
[F2]	Sakarya Cad. 142/A
[F3]	Balçova / İZMİR
[F4]	Tel: (0232)2597400
[F5]	Faks: (0232)2593960
[F6]	Başlık yazdır
[ESC] ÇIKIŞ	

Başlık her biri 24 karakterden oluşan 5 satırdan oluşur.

Birinci başlık satırını değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.
- Satırı **BACKSPACE(←)** tuşu ile silin ve yenisini yazın. Sonra **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Bu satırı yazdırmak istemiyorsanız, satırda karakter kalmayınca kadar **BACKSPACE(←)** tuşuna basın.
- Benzer şekilde diğer satırları da **F2, F3, F4** ve **F5** tuşları ile değiştirebilirsiniz.

Başlığı yazdırmak için:

- **F6** tuşuna basın.

6 STANDART (TEK – SERİ) TARTIM KULLANIMI

ÖNEMLİ!!! Lütfen cihazı açmadan önce mutlaka yazıcıyı ve monitörü açın ve birkaç saniye bekleyin.

Bu modda tartılar birbirinden bağımsızdır. Her tartı ile tarih, saat, kullanıcı tanımlı alanlar (sorular) ile Brüt, Dara, Net ağırlık değerleri kaydedilir.

Cihazınızı bu modda kullanmak üzere açtıktan sonra operatör seçmeniz istenecektir.

OPERATÖR SEÇİMİ
Operatör listesi:
TEST OPERATORU
[ENTER] SEÇ

Listeden kendi isminizi **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak seçin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. Ana menü ekrana gelecektir.

ANA MENÜ
ERTE Elektronik Tartı Sistemleri Tel:2597400 Balçova-İZMİR
01/06/2010 15:10
kg
[F1] TEK TARTIM [F2] SERİ TARTIM
[F5] RAPORLAR [F7] KODLAMA [F9] Operatör: [F6] KAYITLAR [F8] AYARLAR TEST OPERATORU

BİLGİ!!! Ana menüdeyken 2 dakika boyunca herhangi bir tuşa basılmazsa monitör kapanır. Monitörü açmak için klavyeden herhangi bir tuşa basmanız yeterlidir.

6.1 Tek Tartım

Tek bir tartı kaydedip fiş vermek istiyorsanız bu menüyü kullanabilirsiniz. **TEK TARTIM** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F1** tuşuna basın.

TEK TARTIM			
FİŞ NO	: 10	01/06/2010	15:10
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	1000 kg	
MALIN CİNSİ	: KÖMÜR		
GELDİĞİ YER	: İZMİR		
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL		
AÇIKLAMA	:		
BRÜT	: 1000 kg	SABİT DARA	: 0 kg
DARA	: 0 kg	KASA ADETİ	: 0
NET	: 1000 kg	KASA AĞIRLIĞI	: 0 kg
[F1] DARA DEĞİŞTİR		[F12] FİŞİ YAZDIR	
		[ESC] ÇIKIŞ	

Tartım yapmak için:

- Önce soru alanlarını doldurmanız istenecektir. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(↵)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(↵)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Bu aşamada dilerseniz dara girişi yapabilirsiniz. Dara girmek için **F1** tuşuna basın. Elle girmek için değeri yazıp **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Ya da darayı kantardan okumak için **F12** tuşuna basın, sonra onaylamak için tekrar **F12** tuşuna basın. Dara, tekrar değiştirilene kadar hafızada tutulur. (Cihaz kapasiteye göre). (Cihaz kapasiteye göre).
- Tartıyı kaydedip fiş almak için **F12** tuşuna basın.
- Yeni tartı kaydetmek için **F1** tuşuna; fişi tekrar yazdırmak için **F2** tuşuna; ya da ana menüye dönmek için **ESCAPE(ESC)** tuşuna basın.

Dara değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.
- İster elle, isterseniz **F12** tuşuyla kantardan okuyarak sabit darayı değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Kasa adetini değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- İster elle, isterseniz **F12** tuşuyla kantardan okuyarak kasa ağırlığını değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.

- Her dara parametresi değiştiğinde toplam dara tekrar hesaplanır ve DARA alanına yansıtılır.
- $Toplam\ Dara = Sabit\ Dara + (Kasa\ Adeti \times Kasa\ Ağırlığı)$

6.2 Seri Tartım

Arka arkaya tartı kaydedip bu tartıların toplam Dara, Brüt, Net değerlerini fişte yazdırmak istiyorsanız bu menüyü kullanabilirsiniz. **SERİ TARTIM** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F2** tuşuna basın.

SERİ TARTIM			
FİŞ NO	: 10	01/06/2010	15:10
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	1000 kg	
MALİN CİNSİ	: KÖMÜR		
GELDİĞİ YER	: İZMİR		
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL		
AÇIKLAMA	:		
BRÜT	: 1000 kg	SABİT DARA	: 0 kg
DARA	: 0 kg	KASA ADETİ	: 0
NET	: 1000 kg	KASA AĞIRLIĞI	: 0 kg
TARTIM SAYISI	: 1		
TOPLAM DARA	: 0 kg		
TOPLAM NET	: 1000 kg		
[F1] DARA DEĞİŞTİR		[F12] FİŞİ YAZDIR	
[F2] AĞIRLIĞI KAYDET		[ESC] ÇIKIŞ	

Tartım yapmak için:

- Önce soru alanlarını doldurmanız istenecektir. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(⇧)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Bu aşamada dilerseniz dara girişi yapabilirsiniz. Dara girmek için **F1** tuşuna basın. Elle girmek için değeri yazıp **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Ya da darayı kantardan okumak için **F12** tuşuna basın, sonra onaylamak için tekrar **F12** tuşuna basın. Dara, tekrar değiştirilene kadar hafızada tutulur. (Cihaz kapansa bile)
- Tartıyı kaydedip toplama eklemek için **F2** tuşuna basın. Ekranda tartım sayısı artacak ve toplam değerleri güncellenecektir.
- Dilediğiniz kadar tartı kaydettikten sonra **F12** tuşuna basarak kaydettiğiniz tartılara ait fişi yazdırın.
- Fişi tekrar yazdırmak için **F2** tuşuna; ya da ana menüye dönmek için **ESCAPE(ESC)** tuşuna basın.

Dara değiştirmek için:

- **F1** tuşuna basın.

- İster elle, isterseniz **F12** tuşuyla kantardan okuyarak sabit darayı değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Kasa adetini değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- İster elle, isterseniz **F12** tuşuyla kantardan okuyarak kasa ağırlığını değiştirin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Her dara parametresi değiştiğinde toplam dara tekrar hesaplanır ve DARA alanına yansıtılır.
- Toplam Dara = Sabit Dara + (Kasa Adeti x Kasa Ağırlığı)

6.3 Raporlar

Yapılan tartılarla ilgili rapor almak için bu menüyü kullanın. **RAPORLAR** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F5** tuşuna basın.

TARTI RAPORLARI	
Başlangıç tarihi:	--BASTAN--
Bitiş tarihi :	--BUGÜNE--
FİRMA ADI :	--TÜMÜ-----
MALIN CİNSİ :	--TÜMÜ-----
GELDİĞİ YER :	--TÜMÜ-----
GİTTİĞİ YER :	--TÜMÜ-----
AÇIKLAMA :	--TÜMÜ-----
(T) Tarih gir	
(G) Günlük rapor tarihi gir	
(A) Aylık rapor tarihi gir	
(S) Soruları gir	
[F1] RAPOR VER	[ESC] ÇIKIŞ

Rapor almak için:

- Önce kriterleri girmeniz gerekir. Belli bir tarihten başka bir tarihe kadar, belli soruları içeren tartı raporlarını alabilirsiniz.
- Tarih aralığını bugün ile kısıtlamak için **G** tuşuna basın.
- Tarih aralığını bu ay ile kısıtlamak için **A** tuşuna basın.
- Tarih aralığını kendiniz girmek istiyorsanız **T** tuşuna basın. Önce başlangıç tarihini GG/AA/YYYY formatında girin.(Aradaki "/" karakterini unutmayın.) **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Sonra Bitiş Tarihi'ni girmek istiyorsanız aynı formatta girin ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın; girmek istemiyorsanız **ESCAPE(ESC)** tuşuna basın.
- Soru kriteri girmek için **S** tuşuna basın.
- **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak istediğiniz soruyu seçin.
- Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlanmış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(↵)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(↵)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra **F12** tuşuna basarak onaylayın.

- Ekrandaki kriterleri sağlayan tartı kayıtlarının raporunu almak için **F1** tuşuna basın. Rapor hazırlandıktan sonra ekranda bulunan kayıt sayısı ve toplam net ağırlık gösterilir.
- Bu özet bilgiyi yazdırmak için **F1** tuşuna basın.
- Tartıların fiş numaraları, tarihi, saati ve net ağırlıklarını teker teker çıktıda görmek istiyorsanız **F2** tuşuna basın ve Genel Döküm yazdırın.
- Soru alanlarını da çıktıda görmek için **F3** tuşuna basın ve Ayrıntılı Döküm yazdırın.

6.4 Kayıtlar

Kaydedilmiş tartı kayıtlarını görmek, tekrar fiş yazdırmak, kayıtları silmek veya kayıtların soru alanlarını değiştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. **KAYITLAR** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F6** tuşuna basın.

TARTI KAYITLARI		
FİŞ NO	: 14	Dolu hafıza : 14
		Boş hafıza : 15346
TARİH - SAAT	: 01/06/2010 21:05	
OPERATÖR	: TEST OPERATORU	
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ	: KÖMÜR	
GELDİĞİ YER	: İZMİR	
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL	
AÇIKLAMA	:	
BRÜT	: 1000 kg	
DARA	: 0 kg	
NET	: 1000 kg	
		[↑↓] Kayıtları dolaş
[F1] FİŞNO GİR	[F3] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL
[F2] FİŞ YAZDIR	[F4] SİL	[ESC] ÇIKIŞ

Tartı kayıtlarını dolaşmak için:

- **KAYITLAR** menüsüne girdiğiniz zaman ilk önce en son kaydedilen kayıt ekrana gelir. **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla kayıtları dolaşabilirsiniz.
- Fiş numarasını bildiğiniz bir kayda hemen ulaşmak için **F1** tuşuna basın. **BACKSPACE(←)** tuşu ile ekrandaki fiş numarasını silip yerine ulaşmak istediğiniz kaydın fiş numarasını yazın ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.

Kaydın fişini yazdırmak için:

- Fişini yazdırmak istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F2** tuşuyla fişini yazdırın.

Kaydın sorularını değiştirmek için:

- Değiştirmek istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F3** tuşuna basın.
- **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak istediğiniz soruyu seçin.
- Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlanmış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(↵)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(↵)** tuşu ile

geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelendir.

- Soru alanlarını doldurduktan sonra **F12** tuşuna basarak onaylayın.

Kayı silmek için:

- Silmek istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F4** tuşuna basın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak silme işlemini onaylayın.
- Tüm kayıtları silmek isterseniz **F5** tuşuna basın. **ENTER(↵)** tuşuna basarak silme işlemini onaylayın. Kayıtlar silinirken bekleyin. Tekrar **ENTER(↵)** tuşuna basarak ana menüye dönün.

6.5 Kodlama

Tartı kaydederken sürekli girdiğiniz soruları bir kere kodlayıp sonra kolayca listeden seçebilmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. Ayrıca operatörleri de menüden düzenleyebilirsiniz. **KODLAMA** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F7** tuşuna basın.

KODLAMA MENÜSÜ	
[F1] FİRMA ADI	KODLAMA
[F2] MALIN CİNSİ	KODLAMA
[F3] GELDİĞİ YER	KODLAMA
[F4] GİTTİĞİ YER	KODLAMA
[F5] AÇIKLAMA	KODLAMA
[F7] OPERATÖR	KODLAMA
[ESC] ÇIKIŞ	

Birinci sorunun kodlama listesini düzenlemek için:

- **KODLAMA** menüsündeyken **F1** tuşuna basın. İlgili soru için kodlama menüsü açılacaktır.
- *Yeni giriş için;*
 - **F1** tuşuna basın.
 - En fazla 15 karakter olacak şekilde bir metin girin. (Listeye en fazla 100 farklı giriş yapılabilir.)
 - **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı değiştirmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **F2** tuşuna basın.
 - Düzenlemenizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.

- *Varolanı silmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **DELETE** tuşuna basın.
 - Hepsini silmek isterseniz **F5** tuşuna basın, sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- **ESCAPE(ESC)** tuşuna basarak **KODLAMA** menüsüne dönün. Diğer sorular için **F2-F5** tuşlarını kullanın.

KODLAMA >> FİRMA ADI		
ERTE LTD.		
		Dolu : 1 Boş : 99
[F1] YENİ	[DEL] SİL	
[F2] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL	[ESC] ÇIKIŞ

Operatör listesini düzenlemek için:

- **KODLAMA** menüsündeyken **F7** tuşuna basın. **OPERATÖR KODLAMA** menüsü açılacaktır.
- *Yeni giriş için;*
 - **F1** tuşuna basın.
 - En fazla 15 karakter olacak şekilde operatör ismi girin. (Listeye en fazla 15 farklı giriş yapılabilir.)
 - **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı değiştirmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **F2** tuşuna basın.
 - Düzenlemenizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı silmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **DELETE** tuşuna basın.
 - Hepsini silmek isterseniz **F5** tuşuna basın, sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- **ESCAPE(ESC)** tuşuna basarak **KODLAMA** menüsüne dönün.

OPERATÖR KODLAMA		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">TEST OPERATORU</div>		
		Dolu : 1 Boş : 14
[F1] YENİ	[DEL] SİL	
[F2] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL	[ESC] ÇIKIŞ

7 ARAÇ (ÇİFT) TARTIM KULLANIMI

ÖNEMLİ!!! Lütfen cihazı açmadan önce mutlaka yazıcıyı ve monitörü açın ve birkaç saniye bekleyin.

Bu modda her araç bir kere dolu ve bir kere boş olacak şekilde iki kere tartılır. İki tartımın farkı Net ağırlığı belirler. Bu iki tartı çifti ile tarih, saat, kullanıcı tanımlı alanlar (sorular) kaydedilir.

Cihazınızı bu modda kullanmak üzere açtıktan sonra operatör seçmeniz istenecektir.

OPERATÖR SEÇİMİ
Operatör listesi:
TEST OPERATORU
[ENTER] SEÇ

Listeden kendi isminizi **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak seçin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. Ana menü ekrana gelecektir.

ANA MENÜ
ERTE Elektronik Tartı Sistemleri Tel:2597400 Balçova-İZMİR
01/06/2010 15:10
▾ kg
[F1] 1. TARTIM [F2] 2. TARTIM [F3] SABİT DARALI TARTIM [F4] MANUEL TARTIM
[F5] RAPORLAR [F7] KODLAMA [F9] Operatör: [F6] KAYITLAR [F8] AYARLAR TEST OPERATORU

BİLGİ!!! Ana menüdeyken 2 dakika boyunca herhangi bir tuşa basılmazsa monitör kapanır. Monitörü açmak için klavyeden herhangi bir tuşa basmanız yeterlidir.

7.1 1. Tartım

Aracın 1. tartısını yapmak için bu menüyü kullanabilirsiniz. **1. TARTIM** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F1** tuşuna basın.

1. TARTIM	
PLAKA : 35 CTC 03	01/06/2010 15:10
FİRMA ADI : ERTE LTD.	1000 kg
MALIN CİNSİ : KÖMÜR	
GELDİĞİ YER : İZMİR	
GİTTİĞİ YER : İSTANBUL	
AÇIKLAMA :	
1.TARTIM : 1000 kg	
[F1] FİŞLİ KAYIT	[ESC] ÇIKIŞ
[F2] FİŞSİZ KAYIT	

Tartım yapmak için:

- Önce plakayı girmeniz istenecektir. Bu alana en fazla 10 karakter olacak şekilde plakayı girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Bir sonraki adımda soru alanlarını doldurmanız istenecektir. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(⇧)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelendir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Tartıyı kaydedip fiş almak için **F1** tuşuna; sadece kaydetmek için **F2** tuşuna basın.

7.2 2. Tartım

Aracın 2. tartısını yapmak için bu menüyü kullanabilirsiniz. **2. TARTIM** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F2** tuşuna basın.

2. TARTIM	
FİŞ NO : 1	01/06/2010 15:10
PLAKA : 35 CTC 03	1000 kg
FİRMA ADI : ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ : KÖMÜR	
GELDİĞİ YER : İZMİR	
GİTTİĞİ YER : İSTANBUL	
AÇIKLAMA :	
1.TARTIM : 500 kg	
2.TARTIM : 1000 kg	
NET : 500 kg	
[F1] FİŞLİ KAYIT	[ESC] ÇIKIŞ
[F2] FİŞSİZ KAYIT	

Tartım yapmak için:

- Önce 2. tartısını yapmak istediğiniz aracın plakasını girmeniz istenecektir. Plakayı girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. Plakayı elle girmek istemiyorsanız listeden de seçebilirsiniz. Bunun için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- Bir sonraki adımda soru alanlarını dilermeniz değiştirilebilir. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlanmış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(⇧)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Tartıyı kaydedip fiş almak için **F1** tuşuna; sadece kaydetmek için **F2** tuşuna basın.

7.3 Sabit Daralı Tartım

Darasını bildiğiniz araçlar için **KODLAMA** menüsünü kullanarak sabit dara tanımlayabilirsiniz. Böylece bu araçlar için 2 kere tartı yapmanıza gerek kalmaz, sadece 2. tartısını bu menüyü kullanarak yapabilirsiniz. **SABİT DARALI TARTIM** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F3** tuşuna basın.

SABİT DARALI TARTIM	
FİŞ NO : 1	01/06/2010 15:10
PLAKA : 35 CTC 03	1000 kg
FİRMA ADI : ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ : KÖMÜR	
GELDİĞİ YER : İZMİR	
GİTTİĞİ YER : İSTANBUL	
AÇIKLAMA :	
1.TARTIM : 500 kg	
2.TARTIM : 1000 kg	
NET : 500 kg	
[F1] FİŞLİ KAYIT	[ESC] ÇIKIŞ
[F2] FİŞSİZ KAYIT	

Tartım yapmak için:

- Önce 2. tartısını yapmak istediğiniz aracın plakasını girmeniz istenecektir. Plakayı girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın. Plakayı elle girmek istemiyorsanız listeden de seçebilirsiniz. Bunun için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- Bir sonraki adımda soru alanlarını girin. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlanmış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(⇧)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelendir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Tartıyı kaydedip fiş almak için **F1** tuşuna; sadece kaydetmek için **F2** tuşuna basın.

7.4 Manuel Tartım

1. tartı ağırlığını elle girerek yapmak istediğiniz tartımlar için bu menüyü kullanabilirsiniz.

MANUEL TARTIM menüsüne girmek için ana menüdeyken **F4** tuşuna basın.

MANUEL TARTIM	
FİŞ NO : 1	01/06/2010 15:10
PLAKA : 35 CTC 03	1000 kg
FİRMA ADI : ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ : KÖMÜR	
GELDİĞİ YER : İZMİR	
GİTTİĞİ YER : İSTANBUL	
AÇIKLAMA :	
1.TARTIM : 500 kg	
2.TARTIM : 1000 kg	
NET : 500 kg	
[F1] FİŞLİ KAYIT	[ESC] ÇIKIŞ
[F2] FİŞSİZ KAYIT	

Tartım yapmak için:

- Önce tartısını yapmak istediğiniz aracın plakasını girmeniz istenecektir. Plakayı girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- **1. TARTIM** için ağırlığı elle girin ve **ENTER(↵)** tuşuna basın.
- Bir sonraki adımda soru alanlarını girin. Soru alanına en fazla 15 karakter girişi yapılabilir. Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(↵)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(↵)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Bir soru alanına giriş yaptıktan sonra bir sonrakine geçmek için **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)**, **ENTER(↵)** tuşlarını kullanın.
- Tartıma geçmek için **F12** tuşuna basın.
- Tartıyı kaydedip fiş almak için **F1** tuşuna; sadece kaydetmek için **F2** tuşuna basın.

7.5 Raporlar

Yapılan tartılarla ilgili rapor almak için bu menüyü kullanın. **RAPORLAR** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F5** tuşuna basın. Sonra 1. Tartı raporlarını almak için **F1** tuşuna; Tamamlanmış ya da 2. Tartı raporu almak için **F2** tuşuna basın.

2.TARTI RAPORLARI	
Başlangıç tarihi: --BAŞTAN--	
Bitiş tarihi : --BUGÜNE--	
PLAKA : --TÜMÜ----	
FİRMA ADI : --TÜMÜ-----	
MALIN CİNSİ : --TÜMÜ-----	
GELDİĞİ YER : --TÜMÜ-----	
GİTTİĞİ YER : --TÜMÜ-----	
AÇIKLAMA : --TÜMÜ-----	
(T) Tarih gir	
(G) Günlük rapor tarihi gir	
(A) Aylık rapor tarihi gir	
(P) Plaka no gir	
(S) Soruları gir	
[F1] RAPOR VER	[ESC] ÇIKIŞ

Rapor almak için:

- Önce kriterleri girmeniz gerekir. Belli bir tarihten başka bir tarihe kadar, belli soruları içeren tartı raporlarını alabilirsiniz.
- Tarih aralığını bugün ile kısıtlamak için **G** tuşuna basın.
- Tarih aralığını bu ay ile kısıtlamak için **A** tuşuna basın.
- Tarih aralığını kendiniz girmek istiyorsanız **T** tuşuna basın. Önce başlangıç tarihini GG/AA/YYYY formatında girin.(Aradaki "/" karakterini unutmayın.) **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Sonra Bitiş Tarihi'ni girmek istiyorsanız aynı formatta girin ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın; girmek istemiyorsanız **ESCAPE(ESC)** tuşuna basın.
- Plaka kriteri girmek için **P** tuşuna basın.
- Plakayı elle girip **ENTER(↵)** tuşuna basın veya listeden seçmek için **TAB(↹)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- Soru kriteri girmek için **S** tuşuna basın.
- **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak istediğiniz soruyu seçin.
- Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(↹)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(↹)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelendir.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra **F12** tuşuna basarak onaylayın.
- Ekrandaki kriterleri sağlayan tartı kayıtlarının raporunu almak için **F1** tuşuna basın. Rapor hazırlandıktan sonra ekranda bulunan kayıt sayısı ve toplam net ağırlık gösterilir.
- Bu özet bilgiyi yazdırmak için **F1** tuşuna basın.

- Tartıların fiş numaraları, plakası, tarihi, saati ve net ağırlıklarını teker teker çıktıda görmek istiyorsanız **F2** tuşuna basın ve Genel Döküm yazdırın.
- Soru alanlarını da çıktıda görmek için **F3** tuşuna basın ve Ayrıntılı Döküm yazdırın.

7.6 Kayıtlar

Kaydedilmiş tartı kayıtlarını görmek, tekrar fiş yazdırmak, kayıtları silmek veya kayıtların soru alanlarını değiştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. **KAYITLAR** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F6** tuşuna basın.

1. TARTI KAYITLARI		
	Dolu hafıza : 1 Boş hafıza : 249	
PLAKA	: 35 CTC 03	
GİRİŞ TARİHİ	: 01/06/2010 18:40	
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ	: KÖMÜR	
GELDİĞİ YER	: İZMİR	
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL	
AÇIKLAMA	:	
1.TARTIM	: 500 kg	
	[↑↓] Kayıtları dolaş	
[F1] PLAKA GİR	[F3] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL
[F2] FİŞ YAZDIR	[F4] SİL	[ESC] ÇIKIŞ

1. Tartı kayıtlarını dolaşmak için:

- **KAYITLAR** menüsündeyken **F1** tuşuna basarak **1. TARTI KAYITLARI** menüsüne girin.
- Menüye girdiğiniz zaman ilk önce en son kaydedilen kayıt ekrana gelir. **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla kayıtları dolaşabilirsiniz.
- Plakasını bildiğiniz bir kayda hemen ulaşmak için **F1** tuşuna basın. **BACKSPACE(←)** tuşu ile ekrandaki plakayı silip yerine ulaşmak istediğiniz kaydın plakasını yazın ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın veya plakayı listeden seçmek isterseniz **TAB(⇧)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.

Tamamlanmış tartı kayıtlarını dolaşmak için:

- **KAYITLAR** menüsündeyken **F2** tuşuna basarak **TAMAMLANMIŞ TARTI KAYITLARI** menüsüne girin.
- Menüye girdiğiniz zaman ilk önce en son kaydedilen kayıt ekrana gelir. **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla kayıtları dolaşabilirsiniz.
- Fiş numarasını ile bir kayda hemen ulaşmak için **F1** tuşuna basın. **BACKSPACE(←)** tuşu ile ekrandaki fiş numarasını silip yerine ulaşmak istediğiniz kaydın fiş numarasını yazın ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.

TARTI KAYITLARI		
FİŞ NO	: 14	Dolu hafıza : 14 Boş hafıza : 15346
TARİH - SAAT	: 01/06/2010 21:05	
OPERATÖR	: TEST OPERATORU	
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	
MALİN CİNSİ	: KÖMÜR	
GELDİĞİ YER	: İZMİR	
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL	
AÇIKLAMA	:	
BRÜT	: 1000 kg	
DARA	: 0 kg	
NET	: 1000 kg	
[↑↓] Kayıtları dolaş		
[F1] FİŞNO GİR	[F3] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL
[F2] FİŞ YAZDIR	[F4] SİL	[ESC] ÇIKIŞ

Bir kaydın fişini yazdırmak için:

- Fişini yazdırmak istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F2** tuşuyla fişini yazdırın.

Bir kaydın sorularını değiştirmek için:

- Değiştirmek istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F3** tuşuna basın.
- **YUKARI OK(↑)**, **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarını kullanarak istediğiniz soruyu seçin.
- Bu alana sıfırdan yazı ile giriş yapılabileceği gibi daha önce kodlanmış listeden seçim yapılarak da giriş yapılabilir. Her soru için ayrı kodlama listesi vardır. Bu listeleri **KODLAMA** menüsünden düzenleyebilirsiniz. Soru alanına daha önce tanımlamış olduğunuz kodlama listesinden giriş yapmak için **TAB(⇐)** tuşuna basın, **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın. Eğer listeye **TAB(⇐)** tuşu ile geçmeden önce soru alanına bir şeyler yazdıysanız, liste otomatik olarak yazdığınız ile başlayanlara göre filtrelenir.
- Soru alanlarını doldurduktan sonra **F12** tuşuna basarak onaylayın.

Bir kaydı silmek için:

- Silmek istediğiniz kaydı ekrana getirdikten sonra **F4** tuşuna basın.
- **ENTER(↵)** tuşuna basarak silme işlemi onaylayın.
- Tüm kayıtları silmek isterseniz **F5** tuşuna basın. **ENTER(↵)** tuşuna basarak silme işlemi onaylayın. Kayıtlar silinirken bekleyin. Tekrar **ENTER(↵)** tuşuna basarak **KAYITLAR** menüsüne dönün.

7.7 Kodlama

Tartı kaydederken sürekli girdiğiniz soruları bir kere kodlayıp sonra kolayca listeden seçebilmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. Ayrıca araçlar için sabit dara tanımlayabilir ve operatörleri de düzenleyebilirsiniz. **KODLAMA** menüsüne girmek için ana menüdeyken **F7** tuşuna basın.

TARTI KAYITLARI		
FİŞ NO	: 14	Dolu hafıza : 14 Boş hafıza : 15346
TARİH - SAAT	: 01/06/2010 21:05	
OPERATÖR	: TEST OPERATORU	
FİRMA ADI	: ERTE LTD.	
MALIN CİNSİ	: KÖMÜR	
GELDİĞİ YER	: İZMİR	
GİTTİĞİ YER	: İSTANBUL	
AÇIKLAMA	:	
BRÜT	: 1000 kg	
DARA	: 0 kg	
NET	: 1000 kg	
[↑↓] Kayıtları dolaş		
[F1] FİŞNO GİR	[F3] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL
[F2] FİŞ YAZDIR	[F4] SİL	[ESC] ÇIKIŞ

Birinci sorunun kodlama listesini düzenlemek için:

- **KODLAMA** menüsündeyken **F1** tuşuna basın. İlgili soru için kodlama menüsü açılacaktır.
- *Yeni giriş için;*
 - **F1** tuşuna basın.
 - En fazla 15 karakter olacak şekilde bir metin girin. (Listeye en fazla 100 farklı giriş yapılabilir.)
 - **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı değiştirmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **F2** tuşuna basın.
 - Düzenlemenizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı silmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **DELETE** tuşuna basın.
 - Hepsini silmek isterseniz **F5** tuşuna basın, sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- **ESCAPE(ESC)** tuşuna basarak **KODLAMA** menüsüne dönün. Diğer sorular için **F2-F5** tuşlarını kullanın.

KODLAMA >> FİRMA ADI	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;">ERTE LTD.</div>	Dolu : 1 Boş : 99
[F1] YENİ	[DEL] SİL
[F2] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL [ESC] ÇIKIŞ

Araçların sabit dara kodlama listesini düzenlemek için:

- **KODLAMA** menüsündeyken **F6** tuşuna basın. **SABİT DARAKODLAMA** menüsü açılacaktır.
- *Yeni giriş için;*
 - **F1** tuşuna basın.
 - En fazla 10 karakter olacak şekilde plaka girin. (Listeye en fazla 200 farklı giriş yapılabilir.)
 - **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
 - Darayı girin ve tekrar **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı değiştirmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **F2** tuşuna basın.
 - Plakayı değiştirmek istiyorsanız düzenlemenizi yapın, istemiyorsanız düzenleme yapmayın ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
 - Darayı değiştirmek istiyorsanız düzenlemenizi yapın, istemiyorsanız düzenleme yapmayın ve **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı silmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **DELETE** tuşuna basın.
 - Hepsini silmek isterseniz **F5** tuşuna basın, sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- **ESCAPE(ESC)** tuşuna basarak **KODLAMA** menüsüne dönün.

SABİT DARA KODLAMA	
35 CTC 03	500 kg
	Dolu : 1 Boş : 199
[F1] YENİ	[DEL] SİL
[F2] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL [ESC] ÇIKIŞ

Operatör listesini düzenlemek için:

- **KODLAMA** menüsündeyken **F7** tuşuna basın. **OPERATÖR KODLAMA** menüsü açılacaktır.
- *Yeni giriş için;*
 - **F1** tuşuna basın.
 - En fazla 15 karakter olacak şekilde operatör ismi girin. (Listeye en fazla 15 farklı giriş yapılabilir.)
 - **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı değiştirmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **F2** tuşuna basın.
 - Düzenlemenizi yaptıktan sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- *Varolanı silmek için;*
 - **YUKARI OK(↑)** ve **AŞAĞI OK(↓)** tuşlarıyla seçiminizi yapın.
 - **DELETE** tuşuna basın.
 - Hepsini silmek isterseniz **F5** tuşuna basın, sonra **ENTER(↵)** tuşuyla onaylayın.
- **ESCAPE(ESC)** tuşuna basarak **KODLAMA** menüsüne dönün.

OPERATÖR KODLAMA		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">TEST OPERATORU</div>		
Dolu : 1 Boş : 14		
[F1] YENİ	[DEL] SİL	
[F2] DEĞİŞTİR	[F5] HEPSİNİ SİL	[ESC] ÇIKIŞ

8 RS-232 İLETİŞİM PROTOKOLÜ

Cihaz 9600 baud, 8 data bit, 1 stop bit, no parity (8N1) parametreleriyle çalışan RS-232 çıkışına sahiptir. Bu çıkıştan aşağıdaki formatta sürekli olarak ağırlık gönderilir.

KARAKTER	AÇIKLAMA
1. karakter	A kıpırtısız, dara yok
	B kıpırtısız, dara var
	C kıpırtılı, dara yok
	D kıpırtılı, dara var
	E aşma
2-7. karakterler	6 hane ağırlık değeri (değer negatif ise 2.karakter '-')
8. karakter	Carriage Return (ASCII 13)

9 TEKNİK ÖZELLİKLER

Besleme	85 – 264 VAC, 50/60 Hz, maksimum 15 Watt
Gövde	Paslanmaz çelik masaüstü tipi gövde
Ekran	6 hane 25 mm parlak kırmızı LED ağırlık göstergesi Tartı kademesi (1, 2), gerçek sıfır, durgunluk, net, birim ve fonksiyon işaretleri
Tuş takımı	5 adet mekanik tuş (Sıfırlama, dara alma/dara iptal, yazdırma ve fonksiyon tuşları)
Yük hücresi	4 veya 6 telli bağlantı Besleme gerilimi: 5V DC Empedans: 43 ... 1100 Ω (Ör. 8 x 350 Ω) Kablo uzunluğu: Maksimum 350m (≥0.75mm ² , 6 telli kablo ile)
Tartı/Ölçme	OIML Sınıf III 3000e, sınıf IIII 1000e, single range / multi range Endüstriyel kullanımda 40000e Sinyal duyarlılığı: ≥0.8μV/e (onaylı) ≥0.2μV/e (endüstriyel) Giriş sinyal aralığı: 0 ... 20 mV Ölçme yöntemi: Delta-sigma A/D, 20ms ... 1s güncelleme İç çözünürlük: 6,700,000 adım Doğrusallık: <0.007%
Veritabanı kapasitesi	30000 çift tartım
Monitör ekranı	800 x 600 çözünürlük @60Hz, 10 x 20 nokta yazı tipi
Çevresel koşullar	Çalışma sıcaklığı: -10°C ... +40°C Saklama sıcaklığı: -30°C ... +80°C Elektromanyetik uyumluluk: IEC 61000-4-2 (Electrostatic discharge) IEC 61000-4-3 (Radiated radio frequency field) IEC 61000-4-4 (Electrical fast transient burst) EN 55011 (Emisyon)
Boyutlar	255mm (en) x 230mm (boy) x 125mm (yükseklik)
Mini-Yazıcı (Opsiyonel)	EPSON M180 56mm kağıt genişliği, 24 karakter/satır